

依頼試験、機器・装置利用料金表

依 頼 試 験 料



レーザー加工・表面改質

分類	利用装置		項目	区分	単位	税込価格(円)	備 考
レーザー加工装置	6kWレーザー加工装置	焦点距離:200mm、600mm ビーム径:0.2mm、0.6mm	鋼等の溶接・切断加工 レーザー粉体肉盛り(LMD)		1時間	26,620	材料・ガスは実費加算

材料分析・観察

材料分析・観察装置	走査型電子顕微鏡(SEM)	走査型電子顕微鏡による写真撮影(SEM)	1試料1視野	13,200 1視野増 2,640円	蒸着が必要な場合は蒸着費用を加算
		エネルギー分散型X線分析装置による定性、定量分析(EDS)	1試料1分析	18,260 1視野増 4,620円	
	発光分光分析装置	定量分析 分析対象:鉄鋼材料中心	1試料	11,660	
	蛍光X線分析装置	波長分散型X線分析装置による定性、定量分析	1試料	6,160	マッピングなどの項目増は別途相談
	デジタル顕微鏡(211万画素)	倍率:X1~3500倍 試料寸法:φ90mm以下 2次元・3次元表示も可	1試料1視野	2,640 1視野増 880円	表面写真以外の調査は別途相談
	デジタル顕微鏡(5,400万画素)	微細部の拡大観察 倍率:1~3000倍 画素数:5,400万	1時間	6,490	
	高速度カメラ	撮影速度 50~200,000fps 記録メモリ 16GB (記録時間約4.4sec)	1時間	8,360	データ記録用メディア 280円/枚
	真空蒸着装置	SEM、EPMA試料の導電性皮膜の被覆など	1バッチ	2,640	試料の大きさに応じて、1バッチ あたり 1~4 個を蒸着
	試 料 作 製	試験片切断、切り出し	1試料	880	試料の大きさ 直径:φ40mmまで 高さ:φ30mmまで
		試験片埋込み(樹脂)	"	880	
		試験片研磨(鏡面)	"	1,650	
		試験片エッチング	"	880	

材料試験・計測

計測装置	表面形状測定装置(共焦点・光干渉・微分干渉顕微鏡)	表面形状、膜厚、粗さ測定	1時間	6,710	
	3次元座標測定機	可動範囲:X700×Y900×Z500mm	1時間	7,700	
	表面粗さ測定機	粗さ・うねりパラメータをデジタル表示	1測定1項目	2,860	
	摩擦摩耗試験機	摩擦・引掻・剥離特性測定	1時間	5,610	
	サーモグラフィー	解像度:640×480ピクセル 温度範囲:-20℃~2,000℃ 精度:±2℃もしくは読値の±2%	1時間	5,720	

依 頼 試 験 料



材料試験・計測

分類	利 用 装 置	項 目	単 位	税込価格(円)	備 考
計測装置	レーザパワーメーター	測定可能なレーザ YAG:1064nm CO ₂ :10.6μm 出力10KWまで	1時間	6,600	
	精密天秤	①秤量:200g 読取 0.1mg ②秤量:3,300g 読取 0.1g	1測定	660	
	カロ・テスト	めっき膜厚等の膜厚測定 試料サイズ:32×32mm 測定範囲:0.5～50μm	1試料	2,750	CCD観察込み
材料試験機	引張圧縮試験機	低速、サイクル試験	1時間	8,910	
		引張・圧縮・曲げ試験	1試験	3,740	耐力、弾性係数込み
		高温引張試験 (T°C<500°C)	"	10,780	T°Cは試験温度
		高温引張試験 (500°C≤T°C≤900°C)	"	17,820	
	シャルピー衝撃試験機	常温	1試験	880	冷媒代は実費加算
		-196°C～指定温度	"	2,200	同一温度で1試料増すごとに990円を加算
	デュポン衝撃試験機	錘落下高さ:5～100cm 錘:300g、500g、1,000g	1時間	5,000	
	ビッカース硬さ試験機	試験荷重:1～50kgf	1試験	330/点×n点	
	微小硬さ試験機	試験荷重:1～2,000gf	1試験	330/点×n点	
	スガ摩耗試験機	荷重:約01～3.0kgf	1時間	6,600	

環境試験

環境試験装置	恒温恒湿試験装置	槽内:1,000×800×1,000mm 温度範囲:-70～+150°C 湿度範囲:20～98% 雰囲気:大気、1気圧	恒温・恒湿環境下における保存試験 ヒートサイクル試験	最初の1時間	6,380	
				1時間	550	2時間目以降17時迄
				1時間	550	夜間(17時～9時)
	高温雰囲気炉	使用雰囲気:Ar、N ₂ 真空10 ⁻⁴ ～10 ⁻⁵ Torr台 均熱部:φ100×100Hmm 使用温度:500～1,200°C	各種材料の高温雰囲気下における焼成・無酸化熱処理	1日	19,910	ガスは実費加算
	高温大気炉	使用温度:500～1500°C 有効寸法:200×250×200mm	焼入、熱処理、熔融等	最初の1時間	6,600	
				1時間	550	2時間目以降17時迄
				1時間	550	夜間(17時～9時)
	塩水噴霧試験機	噴霧量1.5±0.5ml/h 温度 35±1°C [中性5%塩水]	JIS Z2371に準拠した耐食性評価	最初の1時間	5,280	
				1時間	1,210	2時間目以降17時迄
				1時間	660	夜間(17時～9時)

機械加工

機械加工装置	小型旋盤	汎用旋盤	試料加工用	1時間	5,830	
	万能ボール盤	孔あけ能力:φ4～20mm	金属部品等の孔あけ ねじ立て	1時間	5,280	
	両頭グラインダー	砥石寸法:φ205×19mm	金属部品等の研削	1時間	5,280	
	ロータリーバンドソー	切断能力:250角以下	金属部品等の切断	1時間	5,060	
試験結果等報告書			A4用紙2枚程度 (様式によって要相談)	1部	2,640～	
データ書き込み(CD-R等)				1枚	1,100	

機器・装置の利用料

材料分析・観察

分類	装置名	仕様	用途	単位	税込価格(円)	備考
材料分析・観察装置	走査型電子顕微鏡(SEM)	倍率:5~300,000倍 元素分析:B~U 分解能:φ30nm以下	各種材料の形態観察 定性分析	1時間	8,690	
	発光分光分析装置	輝線スペクトルから金属中 元素の定量分析	分析対象:鉄鋼材料等	1時間	5,940	
	蛍光X線分析装置	分析対象元素 6C~92U 波長分散型X線分析装置付	各種材料の定性分析 定量分析 カラーマッピング	1時間	6,380	
	デジタル顕微鏡 (211万画素)	倍率:X1~3500倍 試料寸法:φ90mm以下 2次元・3次元表示も可	実体写真、ミクロ組織観察	1時間	2,750	
	デジタル顕微鏡 (5,400万画素)	倍率:1~3,000倍 画素数:5,400万	微細加工部の拡大撮影	1時間	1,760	
	真空蒸着装置	Au(スパッタリング方式) C(アーク放電方式)	SEM、EPMA観察用	1時間	1,760	
	エッチング	局所排気装置での 各種腐食	ミクロ組織観察用	1時間	2,200	消耗品を使用しない 場合は660円
	樹脂埋め込み	黒ペーカイト(熱プレス方式) ポリエステル樹脂(流込み方式)	ミクロ組織観察用	1時間	1,100	

材料試験・計測

計測装置	表面形状測定装置(共焦点・ 光干渉・微分干渉顕微鏡)	倍率 18.5~2,775倍 視野 最大5mm(連結機能あり)	表面形状、膜厚、粗さ測定	1時間	2,860	
	3次元座標測定機	可動範囲 X=700mm、Y=900mm、Z=500mm	精度を要求される製品の 品質チェック	1時間	3,410	
	表面粗さ測定機	粗さ・うねりパラメータ をデジタル表示	触針式による表面粗さ測定	1時間	2,090	
	摩擦摩耗試験機	測定項目:摩擦.摩擦.引掻. 剥離特性	各種材料の表面特性の測定	1時間	2,750	
	カロ・テスト	試料サイズ32×32mm 測定範囲 0.5~50μm	めっき、塗装等の膜厚測定	1時間	1,320	
	精密天秤	①秤量 200g 読取 0.1mg ②秤量 3,300g 読取 0.1g	重量測定	1時間	550	
	サーモグラフィー	解像度:640×480ピクセル 温度範囲:-20℃~2,000℃ 精度:±2℃もしくは読値の±2%	溶接時の熱影響、基盤などの 発熱状況調査	1時間	2,310	
材料試験機	ビッカース硬さ試験機	試験荷重 1~50kgf 自動荷重制御方式	各種材料のビッカース硬さ試験	1時間	2,200	
	デュポン衝撃試験機	落下高さ 5~100cm 錘 300g、500g、1,000g	JIS K5600-5-3 に準拠 塗膜の強度試験	1時間	1,500	
	微小硬さ試験機	試験荷重 1~2,000gf 自動荷重制御方式	各種材料のマイクロ ビッカース硬さ試験	1時間	2,200	
	スガ磨耗試験機	荷重約01~3.0kgf	製品・部品の摩耗強度の測定	1時間	2,530	

環境試験

環境試験装置	恒温恒湿試験装置	槽内 1,000×800×1,000mm 温度範囲:-70~+150℃ 湿度範囲:20~98%	温度・湿度に対する耐環境性能試験 ヒートサイクル試験	最初の1時間	1,760	
				1時間	550	2時間目以降17時迄
				1時間	550	夜間(17時~9時)
	高温雰囲気炉	使用雰囲気:Ar、N ₂ 真空:(~10 ⁻⁵ Torr台) 均熱部:φ100×H100mm 使用温度:500~1,200℃	各種材料の高温 雰囲気下での焼成 無酸化熱処理	1日	12,430	ガスは実費加算
	高温大気炉	使用温度:500~1,500℃ 有効寸法:W200×L250×H200	焼入、熱処理、熔融等	最初の1時間	1,870	
				1時間	550	2時間目以降17時迄
				1時間	550	夜間(17時~9時)
	塩水噴霧試験機	噴霧量1.5±0.5ml/h 温度 35±1℃ [中性5%塩水]	JIS Z2371に準拠した耐食性評価	最初の1時間	1,870	
				1時間	1,210	2時間目以降17時迄
				1時間	660	夜間(17時~9時)

機器・装置の利用料



機械加工

分類	装置名	仕様	用途	単位	税込価格(円)	備考
機械加工装置	汎用型金属プレス機	C型フレーム 60ton	型曲げ、打抜き加工等	1時間	1,760	
	ロータリーバンドソー	切断能力:250角以下	金属部品等の切断	1時間	1,650	カッター代込み
	高速切断機	ホイール回転数:2,700rpm XYZ送り機構付	金属材料の高速切断	1時間	1,760	カッター代込み
	試料研磨機	回転ディスク:φ203×8tmm 回転数:240～720rpm	金相試料の研磨	1時間	1,320	研磨紙代込み
	小型旋盤	汎用旋盤	試料加工用	1時間	1,540	
	万能ボール盤	孔あけ能力:φ4～20mm	金属部品等の孔あけ ねじ立て	1時間	990	
	両頭グラインダー	砥石寸法:φ205×19mm	金属部品等の研削	1時間	1,100	
作業テーブル		機械工場作業テーブル	試作品の開発や各種実験スペース	半日	880	

依頼試験および機器・装置のご利用について

<受付・利用時間>

午前9:00～午後5:00（月曜日から金曜日、祝日を除く）。 機器・装置の空き状況は電話でお問い合わせ下さい。

<依頼試験について>

担当職員が機器・装置を操作し依頼内容にお応えいたします。

<機器・装置の利用について>

機器・装置を自ら操作して、加工・分析等を行っていただきます。

<料金のお支払について>

銀行振込を原則としておりますので、利用月の翌月末までに指定の銀行口座にお振込願います。

注意事項

機器・装置の利用につきましては、担当職員の指示に従っていただくとともに、当研究所の施設・設備利用約款を遵守願います。
万一災害が生じた場合は、AMPIの責任による場合を除いて責任は負いません。

（一財）近畿高エネルギー加工技術研究所 ものづくり支援センター
依頼試験、機器・装置利用料金表 2026年8月1日版

TEL: 06-6412-7736 FAX: 06-6412-8266
〒660-0083 尼崎市道意町7-1-8